



i РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прикладные задачи: измельчение
 Тип материала: мягкий, средне-
 твердый, труднообрабатываемый,
 эластичный, волокнистый
 Начальный размер частиц*:
 макс. 60 x 80 мм
 Конечная тонкость*: 0,25 - 20 мм

* в зависимости от типа материала и конфигурации дробилки

www.retsch.ru/sm300



Режущая мельница SM 300

Мощное измельчение сложных материалов

Режущие мельницы используются для измельчения мягких, средне-твердых, труднообрабатываемых, эластичных, волокнистых материалов и гетерогенных смесей. **Новая мощная режущая мельница SM 300** особенно отличается в сложных задачах, где другие режущие мельницы не справляются. Высокий крутящий момент нового 3 кВт двигателя с RES технологией (дополнительный вес махового колеса) обеспечивает исключительно мощное предварительное измельчение гетерогенных смесей, таких как, например, отходы или электронный лом. Аналитическая тонкость часто достигается за один рабочий цикл. Другая инновация SM 300 - **плавная установка скорости вращения двигателя от 700 до 3000 об/мин**, которая позволяет оптимально адаптировать мельницу под требования прикладной задачи.

Проба слегка нагревается во время процесса измельчения, таким образом мельница отлично подходит для измельчения **термочувствительных материалов**. Широкий выбор нижних сит, воронок и приемных сосудов дополняемый специальными версиями исполнения мельницы для измельчения без намола тяжелых металлов позволяет с легкостью адаптировать SM 300 под практически любые задачи.

SM 300 может быть опционально оснащена **циклонно-вытяжной системой**. В дополнение к **эффекту охлаждения материала пробы и размольной гарнитуры** система также **улучшает процесс выгрузки материала из размольной камеры** и в следствии этого рекомендована для измельчения малых объемов или низкоплотных материалов. Также благодаря улучшенной выгрузке мельнице требуется меньшая чистка.

ПРИМЕРЫ ПРИКЛАДНЫХ ЗАДАЧ

корм для животных, кости, кабели, печатные платы, электронный лом, кормовые брикеты, фольга, пища, кожа, смеси материалов, цветные металлы, бумага, фармацевтическая продукция, растительные материалы, пластики, вторичное топливо, смолы, текстиль, отходы, дерево и т.п.



В дополнение к мощной SM 300 компания RETSCH предлагает **универсальную стандартную модель SM 200** и **бюджетную модель SM 100**.



Режущая мельница SM 200
www.retsch.ru/sm200



Режущая мельница SM 100
www.retsch.ru/sm100

Возобновляемые источники энергии

Отходы от деревообработки в промышленности и лесных хозяйствах обычно перерабатываются в щепу, которая может быть использована в различных областях. В зависимости от типа древесины, кора и остаточная влага, например, являются сырьем для ДСП или субстратом для культивации грибов. Большая часть, тем не менее, используется для производства энергии. В зависимости от происхождения и состояния качество древесной щепы может значительно отличаться. Торговля и производство заинтересованы в проценте сухого вещества и в теплотворной способности щепы, так как расчет цены зависит от содержания влаги в продукте. При анализе результатов расчета экономического фактора, вос-

производимая и представительная пробоподготовка также приобретает важность. Для того, чтобы воспроизводимо определить **теплотворную способность** и **содержание влаги** в древесных щепках необходимо получить небольшую, но **представительную аналитическую** пробу с размером частиц 2-3 мм. Следует озаботиться также тем, чтобы при измельчении не была потеряна влага и энергия, содержащиеся в материале. Режущая мельница SM 300 с параллельно-секционным ротором идеально подходит для измельчения дерева благодаря высокому крутящему моменту мотора и варьируемой скорости. При измельчении материала на 700 об/мин до аналитической тонкости **исходная влага сохраня-**

ется. Если проба содержит большие кусочки дерева (> 20 мм), потребуются в значительной степени большая энергия на их измельчение. В этом случае материал должен пройти предварительное измельчение с использованием сита с большей апертурой (например 10 мм) и на более высокой скорости. Последующее тонкое измельчение до 2-3 мм осуществляется на скорости 700 об/мин. Теперь небольшое количество пробы может быть извлечено для определения требуемых параметров представительно.



ДО



ПОСЛЕ