

# Mulino a taglienti SM 300 – Affinamento di un sistema di macinazione ben affermato



[www.retsch.it/sm300](http://www.retsch.it/sm300)

## VANTAGGI

- ▶ Potente riduzione grazie al motore da 3 Kw con volano addizionale
- ▶ Perfetto adattamento alle diverse applicazioni grazie alla velocità regolabile da 700 a 3000 rpm
- ▶ Effetto di taglio ottimizzato grazie alle barre taglienti su entrambi i lati
- ▶ Veloce e semplice pulizia senza alcun accessorio, grazie all'alla struttura ribaltabile con superficie liscia e rotore ad innesto rapido
- ▶ Ampio range di accessori incluso un ciclone con sistema di aspirazione

**I mulini a taglienti vengono utilizzati in diverse aree della preparazione di campione alle analisi successive. Tipiche applicazioni includono la riduzione di combustibili da rifiuto, la macinazione di campioni di biomasse per ricerche nell'ambito delle energie rinnovabili, il controllo dei prodotti nell'ambito delle normative RoHS and WEEE, o nel recupero dei materiali preziosi – la varietà di campione è notevole.**

Per soddisfare tutti i requisiti delle svariate applicazioni, il mulino necessita di essere affidabile e flessibile. Anche se i mulini a taglienti sviluppati da RETSCH offrono già elevate performance e confortevole operatività, RETSCH ha dimostrato con il nuovo SM 300 che è ancora possibile creare un nuovo standard per la preparazione di campioni medio duri, tenaci elastici e fibrosi.

## Quali sono i vantaggi del nuovo mulino?

Grazie alla struttura ribaltabile ed ispezionabile, alla camera di macinazione pienamente accessibile, alla superficie liscia la facilità di **pulizia** dopo la macinazione è **estremamente semplificata**. Il rotore di taglio ad innesto rapido può essere rimosso rapidamente ed in modo sicuro dalla camera di macinazione.

L'SM 300 può essere opzionalmente equipaggiato con un **sistema con ciclone ed aspiratore**. Oltre ad un effetto raffreddante, migliora il distacco del materiale dalla camera di macinazione ed è perciò consigliato per macinare piccole aliquote o materiali a bassa densità. Il flusso di prodotto, migliorato grazie ad una geometria asimmetrica della zona di caricamento e l'effetto delle lame taglienti su entrambi i lati, elevano enormemente le performance del nuovo mulino a taglienti.

## Mulino a Taglienti SM 2000

I mulini a taglienti RETSCH sono la prima soluzione per la riduzione di materiali eterogenei duri e termosensibili.



SM 300 con sistema di aspirazione e ciclone